

Qualité et transfert : préparer la remise

Une liste de préparation des spécifications, preuves et responsabilités.

Convenez des critères d'acceptation.

La qualité produit n'est pas un badge décoratif. Avant tout mouvement, parties commerciales et techniques doivent convenir de la spécification, des preuves attendues, de la base de mesure et de l'autorité d'acceptation. Cette liste prépare le dossier ; elle n'est ni consigne de manutention, ni procédure d'exploitation, ni substitut à une expertise technique.

1. Référence contractuelle.

Identifiez le référentiel et son édition, les ajouts acheteur, le point de livraison et le processus d'acceptation. Pour les combustibles marins, ISO 8217 fournit un cadre de spécification ; sa mention ne prouve ni conformité d'un lot ni habilitation au soutage. [S03]

2. Chaîne documentaire.

Précisez les documents attendus à chaque remise, leur émetteur et leur lien avec le lot concerné. Vérifiez la cohérence entre provenance, identification de lot, résultats d'inspection et documents commerciaux. Une brochure fournisseur ou une fiche générique n'est pas une preuve propre à la cargaison.

3. Intervenants compétents.

Identifiez les responsables de l'échantillonnage, des essais, de la mesure des quantités et de la libération. Confirmez compétence et habilitations pour le rôle effectif. La coordination d'une demande ne signifie pas qu'ANFAXIS exploite un laboratoire, détient une certification ou possède une installation de réception.

4. L'aviation exige un examen distinct.

EI/JIG 1530 traite de l'assurance qualité et de la traçabilité lors de la fabrication, du stockage et de la distribution des carburants jusqu'aux aéroports. Ce périmètre montre pourquoi la chaîne qualité dépasse le nom du produit. Approvisionnement amont, exploitation aéroportuaire et avitaillement ne doivent pas être confondus. [S02]

5. Mesures et écarts.

Convenez des unités, conditions de référence, tolérances et rapprochements avant le transfert. Définissez comment instruire des résultats divergents, qui peut accepter ou refuser et quel traitement contractuel suit le litige. Ne promettez pas une issue sur un point technique non résolu.

6. Clôture documentaire.

Le dossier de remise doit rapprocher identité produit, quantité, calendrier, preuves et écarts encore ouverts. Distinguez exigence convenue, preuve reçue et acceptation finale. La partie contractuellement responsable prend cette décision ; un statut affiché sur le site ne la remplace pas.

Références citées

[S02] Energy Institute · EI/JIG 1530 — <https://www.energyinst.org/industry/publications/topics/petroleum-product-storage-and-distribution/eijig-standard-1530-quality-assurance-requirements-for-the-manufacture%2C-storage-and-distribution-of-aviation-fuel-to-airports-a4>

[S03] ISO · ISO 8217:2024 — <https://www.iso.org/standard/80579.html>